STARC 150

RIVESTIMENTO AD ALTA RESISTENZA MECCANICA, CHIMICA, AI SOLVENTI E ALL'ABRASIONE

DESCRIZIONE
Sistema epossidico tricomponente modificato con epossi-novolacche e particolari ammine alifatiche e caricato con quarzi pretrattati a consistenza umida. Esente da solventi.

CAMPI DI IMPIEGO
Rivestimento per superfici orizzontali e verticali soggette ad aggressioni chimiche ed a forte usura superficiale.

VANTAGGI
- Ottime resistenze chimiche in generale.
- Elevata adesione, resistenza all'usura e durezza.
- Di facile applicazione.
- Facilmente pulibile e sanificabile.
- Forti spessori in mano unica da 4 a 30 minuti e oltre
- Sovraverniciabilità, ottima resistenza alla carbonatazione.
- Applicabile da +5°C
- Temperatura di lavoro da –30°C a +90°C

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coesa, ben preparata con frese, pallinatrice, pistole ad aghi, sabbiatura ecc. Per superfici metalliche è necessario eseguire una sabbiatura sino ad un grado SA 21/2 e trattare con specifico primer METALPRIMER. Per superfici in Cls è necessario pallinare. Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate con APSESTUCK PASTA o con malte sintetiche realizzate con STARC 150, avendo cura di ottenere sempre una finitura ruvida e, comunque, da rivestire entro le 12-24 ore successive.

Come primer d'adesione, consigliamo l'utilizzo del ns. APSEPRIMER NS 125 con un consumo di 200 ÷ 300 g/m² e con spolvero di quarzo superficiale. In presenza di superfici umide consigliamo di applicare il ns. UMIDFOND 3C in 2 mani successive con un consumo minimo di c.a. 1 kg / m².
Attendere almeno 48 ore prima di procedere con la stesura del primer APSEPRIMER NS 125 e di STARC 150.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTI
Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamen te al momento dell'uso. Mescolare preventivamente la parte A ed aggiungere la parte B nelle proporzioni indicate. Miscelare con trapano mec- canico a basso numero di giri fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Inserire la parte C col seguente rapporto in peso: **parte A = kg 1,5; parte B = 0,750; parte C =kg 22** e miscelare nell'apposito mescolatore planetario.

APPLICAZIONE
Si applica con le normali attrezzature da pavimentista di resina, quali spatola, riga in alluminio, elicottero, pennello e rullo. Applicare STARC 150 in modo uniforme e nell'arco di ca. 20 minuti a +23°C.
Possibilità di sovrapplicare entro le 24 ore successive.

CONSUMO
Come malta: 2 kg / mm / mq
Come primer: ca. 300-500 gr / mq

RESA
1,5 mq per KIT (A+B+C)

PULIZIA
Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di STARC 150 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUEPOX.

SALUTE E SICUREZZA
AVVERTIMENTI
RISCHI
Irritante per gli occhi e per la cute
Irritante per i polmoni

PRECAUZIONI DI IMPIEGO
Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

PRIMO SOCCORSO
Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

SMALTIMENTO
Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali.

Scheda Tecnica n. 210 - Rev.2 07/2018 - iTA

STARC 150

RIVESTIMENTO AD ALTA RESISTENZA MECCANICA, CHIMICA, AI SOLVENTI E ALL'ABRASIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	su scala RAL
Peso specifico miscela (kg/l)	1,25±0,05
Viscosità (mPa.s)	1050 ± 100
Pot life a (a + 20°C)	Ca.30 minuti
Spessore (per mano)	Ca. 300 µ
Consumo	Ca.200-300 gr/m²
Resistenza a compressione	> 65 MpA
Resistenza a flessione	> 34 MpA
Resistenza a trazione	> 2,5 MpA
Conservazione	12 mesi se conservato in modo adeguato negli imballi originali e in luogo asciutto e in assenza di umidità

RESISTENCHE CHIMICHE *

Agente aggressivo	contatto frequente	contatto accidentale
Acqua distillata	X	
Acido fosforico 30%	X	
Acido solforico 10%	X	
Acido solforico 30%	X	
Acido cloridrico 10%	X	
Acido cloridrico 30%	X	
Acido lattico 10%	X	
Acido acetico 5%		X
Acido acetico 10%		X
Idrossido di sodio 10%	X	
Idrossido di sodio 50%	X	
Alcool etilico	X	
Xilene	X	
Toluene		X

* Le resistenze chimiche non si intendono per il contenimento del liquido aggressivo

Tempi di Reazione	10°C	16°C	25°C	32°C
Traffico pedonabile	16ore	9ore	6ore	4,5ore
Traffico leggero	24ore	19ore	11ore	8,5ore
Piena resistenza meccanica	72ore	46ore	36ore	24ore
Piena resistenza chimica	19giorni	13giorni	7giorni	7giorni

Tempi di lavorazione in minuti

Temp. ambiente	10°C	16°C	25°C	32°C
APSEPRIMER NS125	65	40	30	18
STARC 150	2 ore	70	50	35

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO

www.apsebg.it