



# STARC 91

RIVESTIMENTO AD ALTA RESISTENZA  
MECCANICA, CHIMICA,  
AI SOLVENTI E ALL'ABRASIONE

## DESCRIZIONE

Sistema epossidico tricomponente modificato con epossinovolacche e particolari ammine alifatiche e caricato con quarzi pretrattati a consistenza umida. Esente da solventi.

## CAMPI DI IMPIEGO

Rivestimento per superfici orizzontali e verticali soggette ad aggressioni chimiche ed a forte usura superficiale.

## VANTAGGI

- Ottime resistenze chimiche in generale.
- Elevata adesione, resistenza all'usura e durezza.
- Di facile applicazione.
- Facilmente pulibile e sanificabile.
- Forti spessori in mano unica da 4 a 30 minuti e oltre
- Sovraverniciabilità, ottima resistenza alla carbonatazione.
- Applicabile da +5°C
- Temperatura di lavoro da -30°C a +90°C

## PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coesa, ben preparata con frese, pallinatrice, pistole ad aghi, sabbatura ecc. Per superfici metalliche è necessario eseguire una sabbatura sino ad un grado SA 21/2 e trattare con specifico primer METALPRIMER. Per superfici in CIs è necessario pallinare. Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate con APSESTUCK PASTA o con malte sintetiche realizzate con STARC 91, avendo cura di ottenere sempre una finitura ruvida e, comunque, da rivestire entro le 12-24 ore successive.

Come primer d'adesione, consigliamo l'utilizzo del ns. APSEPRIMER NS 125 con un consumo di 200 ÷ 300 g/m<sup>2</sup> e con spolvero di quarzo superficiale. In presenza di superfici umide consigliamo di applicare il ns. UMIDFOND 3C in 2 mani successive con un consumo minimo di 1 kg/m<sup>2</sup>.

Attendere almeno 48 ore prima di procedere con la stesura del primer APSEPRIMER NS 125 e di STARC 91.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTI

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Mescolare preventivamente la parte A ed aggiungere la parte B nelle proporzioni indicate. Miscelare con trapano meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Inserire la parte C col seguente rapporto in peso: **parte A = kg 1,5; parte B = 0,750; parte C = kg 17** e miscelare nell'apposito mescolatore planetario.

## APPLICAZIONE

Si applica con le normali attrezzature da pavimentista di resina, quali spatola, riga in alluminio, elicottero, pennello e rullo. Applicare STARC 91 in modo uniforme e nell'arco di ca. 20 minuti a +23°C. Possibilità di sovrapplicare entro le 24 ore successive.

## CONSUMO

Come malta: 2 kg / mm / mq

Come primer: ca. 300-500 gr / mq

## RESA

1,5 mq per KIT (A+B+C)

## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di STARC 91 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUEPOX.

## SALUTE E SICUREZZA

### AVVERTIMENTI

#### RISCHI

Irritante per gli occhi e per la cute

Irritante per i polmoni

### PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

### PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

### SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali.





# STARC 91

RIVESTIMENTO AD ALTA RESISTENZA  
MECCANICA, CHIMICA,  
AI SOLVENTI E ALL'ABRASIONE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	su scala RAL
Peso specifico miscela (kg/l)	1,25±0,05
Viscosità (mPa.s)	1050 ± 100
Pot life a (a + 20°C)	Ca.30 minuti
Spessore (per mano)	Ca. 300 µ
Consumo	Ca.200-300 gr/m <sup>2</sup>
Resistenza a compressione	> 90 MpA
Resistenza a flessione	> 34 MpA
Resistenza a trazione	> 2,8 MpA
Conservazione	12 mesi se conservato in modo adeguato negli imballi originali e in luogo asciutto e in assenza di umidità

Tempi di Reazione	10°C	16°C	25°C	32°C
Traffico pedonabile	16ore	9ore	6ore	4,5ore
Traffico leggero	24ore	19ore	11ore	8,5ore
Piena resistenza meccanica	72ore	46ore	36ore	24ore
Piena resistenza chimica	19giorni	13giorni	7giorni	7giorni

## RESISTENZE CHIMICHE \*

Agente aggressivo	contatto frequente	contatto accidentale
Acqua distillata	X	
Acido fosforico 60%	X	
Acido solforico 10%	X	
Acido solforico 30%	X	
Acido cloridrico 10%	X	
Acido cloridrico 30%	X	
Acido lattico 10%	X	
Acido acetico 5%	X	
Acido acetico 10%	X	
Idrossido di sodio 10%	X	
Idrossido di sodio 50%	X	
Alcool etilico	X	
Xilene	X	
Toluene	X	

\* Le resistenze chimiche non si intendono per il contenimento del liquido aggressivo

## Tempi di lavorazione in minuti

Temp. ambiente	10°C	16°C	25°C	32°C
APSEPRIMER NS125	65	40	30	18
STARC 91	2 ore	70	50	35

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE  
SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



[www.apsebg.it](http://www.apsebg.it)

