

POLIGLASS MONO

LEGANTE POLIURETANICO A SOLVENTE
MONOCOMPONENTE, TRASPARENTE NON
INGIALLENTE



DESCRIZIONE

POLIGLASS MONO è un legante poliuretano, monocomponente, non ingiallente trasparente con effetto lucido. Reagisce con l'umidità dell'aria formando una pellicola con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione e buona resistenza agli agenti atmosferici.

CAMPI DI IMPIEGO

POLIGLASS MONO viene utilizzato in miscela con graniglie naturali di varie dimensioni per ottenere rivestimenti decorativi di pavimentazioni che non ingialliscono, media elasticità, resistenti all'usura e con caratteristiche antiscivolo, come ad esempio:

- Balconi, terrazze;
- Porticati, scale esterne;
- Camminamenti, corridoi;

CONFEZIONI

3 kg – 5 kg in latte di metallo

CONSUMO

Circa 1 kg/m² per centimetro di spessore

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Non necessita di demolizione;
- Nessuna sostanza dannosa per l'ambiente;
- Combinazioni cromatiche infinite;
- Pavimenti urbani pedonabili o ciclabili anche per traffico pesante;
- Sistema per pavimentazioni da esterni 100% drenante;
- I rivestimenti realizzati con POLIGLASS MONO non mostrano alcuna tendenza all'ingiallimento, sono resistenti all'abrasione ed al traffico pedonale;
- Possiedono elevata adesione, resistenza all'usura ed elevata durezza superficiale;
- Assenza di ingiallimento e resistenza ai raggi UV;
- Applicabile da +10°C a +30°C.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).

APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto. È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri di risulta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto è monocomponente e pronto all'uso. Miscelare gli inerti con una percentuale tra il 4% e il 6% di resina, a seconda della loro misura (4% per il ciottolo 2/4 mm e 6% per il ciottolo 1/2 mm). Gli inerti devono essere asciutti e puliti. Mescolatore con trapano elettrico a basso numero di giri per alcuni minuti, sino a completa omogeneizzazione. Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Per aumentare l'adesione del rivestimento al sottofondo, applicare una mano a rullo di PAVINRESIN MONO o POLIGLASS MONO PRIMER (fare riferimento alle relative schede tecniche). Stendere, staggiare, compattare e lasciare con spatola liscia, avendo cura di tenere umida la superficie della spatola con solvente DILUPOL.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

POLIGLASS MONO

LEGANTE POLIURETANICO A SOLVENTE
MONOCOMPONENTE, TRASPARENTE NON
INGIALLENTE



APPLICAZIONE DELLA FINITURA

Se necessario consolidare ulteriormente il massetto ottenuto. Applicare POLIGLASS MONO diluito con DILUPOL dal 40 al 50% in peso, avendo l'accortezza di scaricare bene il rullo sulla rete prima di applicare.

MATURAZIONE

Il tempo di indurimento di uno strato di POLIGLASS MONO è influenzato dalla temperatura ambiente. Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità	30 minuti
Tempo di inizio presa	2 ore
Tempo di ricopertura massimo	+10°C: < 48 ore +20°C: < 24 ore
Pedonabilità	24 ore

AVVERTENZE

- Non applicare direttamente su superfici molto assorbenti o bagnate;
- Non applicare il prodotto in spessori elevati per mano;
- Se necessario consolidare ulteriormente il massetto ottenuto applicare POLIGLASS MONO diluito con DILUPOL dal 40 al 50% in peso, avendo l'accortezza di scaricare bene il rullo sulla rete prima di applicare.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di POLIGLASS MONO devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOL. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo: laboratorio@apsebg.it

STOCCAGGIO

Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Liquido
Colore della resina	-	Trasparente
Colore dell'impasto	-	Secondo il tipo di inerti utilizzati
Peso specifico della resina	EN ISO 2811-1	1,15 g/cm ³
Peso specifico dell'impasto	EN ISO 2811-1	2,00 g/cm ³
Viscosità	EN 8490	3000±750 cps

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Allungamento a rottura	EN ISO 527-1	150%

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul nostro sito: www.apsebg.it

