



APSEFLOOR 150

LEGANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER
PAVIMENTAZIONI A MASSETTO

DESCRIZIONE

APSEFLOOR 150 formulato epossidico bicomponente (A+B), fluido, incolore ed esente da solventi.

I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

E' idoneo per la formazione di malte spatolate utilizzabili per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni industriali degradate e corrose.

APSEFLOOR 150, opportunamente caricato, si usa nel settore industriale per le seguenti applicazioni:

- per il livellamento di superfici irregolari
- per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrose
- per il recupero volumetrico di buche e fenditure
- per la creazione di pendenze
- per i rivestimenti antiusura

In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

VANTAGGI

- Riporti esenti da ritiro
- Elevate proprietà chimico-meccaniche
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali
- Elevate resistenze al traffico pesante
- Tempi di indurimento iniziale ridotti
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica
- Ottima lavorabilità
- Ottima resistenza al punzonamento
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati

RESISTENZE CHIMICHE

Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite, agli olii ed agli idrocarburi. Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi.

NOTE IMPORTANTI

- Non applicare su sottofondi bagnati e polverosi
- Non applicare se il primer di adesione è indurito

MODALITA' DI APPLICAZIONE Preparazione del supporto

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione.

Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità.

A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con un apposito primer.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria.

Aggiungere gradualmente sotto agitazione l'inerte (vd. nostro Resinquarz) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. APSEFLOOR 150 deve essere applicato con una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

Applicazione del prodotto

APSEFLOOR 150 può essere utilizzato come primer e come legante per malte da ricostruzione.

1. Primer (A+B)

- Stendere uniformemente con il rullo pelo medio APSEFLOOR 150 miscelato solo A+B sulla superficie da ricostruire.

2. Legante per malta da ricostruzione (A+B +inerte)

- Mescolare A+B ed aggiungere l'inerte nelle dosi e nelle modalità previste.



APSEFLOOR 150

LEGANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER PAVIMENTAZIONI A MASSETTO

DATI TECNICI

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	Componente A	Componente B
Aspetto	liquido	liquido
Colore	trasparente	trasparente
Peso Specifico (g/cm ³)	1,12	0,99
Viscosità a + 23 °C (mPa·s)	900	350
Conservazione	12 mesi se conservato in modo adeguato negli imballi originali e in luogo asciutto e in assenza di umidità	
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE	Irritante, pericoloso corrosivo per l'ambiente. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Salute Sicurezza Avvertimenti" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	

- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da APSEFLOOR 150 (A+B) e inerti.
- Lavorazione e lisciatura della malta ad elicottero con pale fini e rifiniture con spatole lisce a filo.
- Dopo indurimento saturare la superficie con APSEFLOOR 150 (A+B) e applicare la finitura specifica, ad esempio: EPOX AC, APSELIV 30, VERNILUX POL (vedi schede tecniche).

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione	A : B = 100 : 50
Colore dell'impasto	trasparente
Peso Specifico dell'impasto (g/cm ³)	1,05
Consistenza della miscela	liquido
Tempo di lavorabilità a +20°C	circa 35 min.
Temperatura di applicazione	da +5°C a +30°C
Tempo di inizio presa	60 min.
Pedonabilità	24 ore
Fuori polvere	6 ore
Indurimento completo	7 gg

CONSUMO

1. Primer (A+B)

0,30-0,40 Kg/m²

2. Malta da ricostruzione caricata 1:9

Circa 20 kg/m² per centimetro di spessore





APSEFLOOR 150

LEGANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER PAVIMENTAZIONI A MASSETTO

DATI TECNICI

RESISTENZE MECCANICHE				
Caratteristica prestazionale della malta (A+B)+ Resinquarz caricato 1:9	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazioni della malta (A+B) + Resinquarz caricato 1:9	
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	= 100 µm	28 gg	10 µm
Forza di adesione (con primer)	UNI EN 13892-8; 2004	= 1,5 N/mm ²	28 gg	3,10 N/mm ²
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	= 4 N/mm ²	28 gg	20 N/mm ²
Resistenza a compressione	ASTM D 695		28 gg	55 N/mm ²
Resistenza a flessione	ISO 178		28 gg	25 N/mm ²
Resistenza a trazione	ASTM D 638		28 gg	30 N/mm ²
Adesione al calcestruzzo (con primer)			28 gg	> 1,5 (rottura del supporto)
Durezza superficiale (shore D):			28 gg	80
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	DIN 52108		28 gg	80 mg

DATI AGGIUNTIVI E RELATIVE PRESTAZIONI

Temperatura minima di impiego	+10°C
Tempo di utilizzo della miscela (A+B) a 20°C	20 min.
Tempo di utilizzo della malta (A+B+Resinquarz) a 20°C	35-40 min.
Tempo di primo indurimento della malta (A+B+Resinquarz) a 20°C	12-15 h
Tempo di indurimento completo a 20°C	7 gg
Applicazione della malta: cazzuola, spatola, staggia, elicottero	
Resa della malta pronta (A+B+Resinquarz) (per 1 cm di spessore)	20 Kg/mq
Peso specifico del legante (A+B)	1,05 g/cm ³
Peso specifico della malta pronta (A+B+Resinquarz)	2,00 g/cm ³
Colore del legante (pigmentazione possibile al momento)	Trasparente
Rapporti di impiego in peso:	Parte A 100
	Parte B 50
	Resinquarz 1350





APSEFLOOR 150

LEGANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE
PER PAVIMENTAZIONI A MASSETTO

CONFEZIONI

comp. A = 8 kg
comp. B = 9 kg

Disponibile in fusti da 200 kg e cisternette da 1000 kg.

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSEFLOOR 150 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

STOCCAGGIO

12 mesi, se conservato in contenitori originali ben chiusi e in ambiente fresco ed asciutto.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

RISCHI

Irritante per gli occhi e per la cute
Irritante per i polmoni

PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini
Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. In caso di contaminazione, asportare il prodotto con tovaglioli assorbenti e lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli. Consultare sempre l'ultima versione della scheda di sicurezza.

PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

