SCHEDA TECNICA N. 158 - REV. 07/2018- ITA

APSELIV 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE AUTOLIVELLANTE FINO A 3 MM DI SPESSORE CON CARATTERISTICHE DI FLESSIBILITà

DESCRIZIONE

APSELIV 135 è un formulato epossidico bicomponente flessibilizzato idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante e/o multistrato e/o come verniciatura con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo con spessore fino a 3 mm o per riempimento di giunti.



Rivestimento autolivellante in APSELIV 135 da 3 mm

CAMPI DI IMPIEGO

Si impiega per rivestimenti di pavimentazioni con spessore autolivellante minimo da 1 mm a 3 mm. Può essere destinato per le pavimentazioni con le seguenti applicazioni:

- Industrie chimiche e farmaceutiche
- Rivestimenti per l'industria alimentare
- Rivestimenti per laboratori, sale sterili e ospedali
- Rivestimenti per locali asettici
- Rivestimenti per magazzini meccanizzati
- Rivestimenti per centri commerciali
- Riempimento di giunti strutturali di medie dimensioni (max cm 3 x 3) oppure con aggiunta di inerti minerali, per dimensioni maggiori

VANTAGGI

APSELIV 135 è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche. E' particolarmente idoneo per le industrie alimentari, facilmente igienizzabile APSELIV 135 può essere applicato in spessore fino a 3 mm.
APSELIV 135 è consigliato per gli ambienti a media aggressione chimica e sollecitazioni meccaniche severe.

Dato l'aspetto estetico molto gradevole, APSELIV 135 può essere impiegato anche come pavimentazione ad uso civile o decorativo. **Risponde ai requisiti definiti nella normativa UNI EN 13813 ("Materiali per massetti a base di resina sintetica per utilizzo all'interno di edifici").**

NOTE IMPORTANTI

- Non applicare APSELIV 135 su supporti polverosi o friabili
- Non applicare APSELIV 135 su supporti sporchi da oli, grassi ecc.
- Non applicare APSELIV 135 su supporti non preparati in modo corretto e non trattati con APSEPRIMER NS 125
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore
- Non applicare APSELIV 135 su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare
- Non diluire APSELIV 135 con solventi o acqua
- Non applicare APSELIV 135 all'esterno

COLORI DISPONIBILI

APSELIV 135 viene normalmente prodotto nel colore grigio; altri colori RAL disponibili su richiesta.

MODALITA' D'APPLICAZIONE !"!

Preparazione del supporto

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione.
Eventuali crepe dovranno essere riparate con lo stucco AP300 FIX.

SCHEDA TECNICA N. 158 - REV. 07/2018- ITA

APSELIV 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
AUTOLIVELLANTE FINO A 3 MM DI SPESSORE
CON CARATTERISTICHE DI FLESSIBILITà

DATI TECNICI

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	Componente A	**Componente B**
Aspetto	liquido	liquido
Colore	colorato	trasparente
Peso Specifico (g/cm³)	1,5	1,0
Viscosità a + 23 °C (mPa·s)	2.150	300
Conserva-zione	12 mesi se conservato in modo adeguato negli imballi originali e in luogo asciutto e in assenza di umidità	
Classifica-zione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE	Irritante, pericoloso corrosivo per l'ambiente. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Salute Sicurezza Avvertimenti" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione	comp. A : comp. B = 10 : 3,5
Colore dell'impasto	grigio
Peso Specifico del legante (g/cm³)	1,35 (A+B)
Peso Specifico della miscela pronta (g/cm³)	1,60 (A+B+Quarzo)
Rapporto di carica	Legante : Inerte = 13 : 10 (in peso)
Consistenza miscela	fluida densa
Tempo di lavorabilità a 20°C	35 min.
Temperatura di applicazione	da +5°C a +35°C
Tempo di inizio presa	60 min.
Pedonabilità	24 ore
Fuori polvere	2-4 ore
Indurimento completo	7 gg
Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/ 1.000 g, mola CS 17)	60 mg

RESISTENZE MECCANICHE				
Caratteristica prestazionale	**Metodo di prova**	**Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche**	**Prestazioni del prodotto**	
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	28 gg	10 µm
Forza di adesione	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	28 gg	3,10 N/mm²
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	28 gg	20 Nm

APSELIV 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE AUTOLIVELLANTE FINO A 3 MM DI SPESSORE CON CARATTERISTICHE DI FLESSIBILITà

Se necessario, prima dell'applicazione di APSELIV 135 scaldar e l'ambiente, in modo che anche il supporto raggiunga la temperatura di 10°C. Prima di applicar e APSELIV 135, aspirare perfettamente la polvere presente sul supporto.

Applicazione di APSE Primer NS 125

Versare tutto il componente B nel componente A e miscelare accuratamente fino ad ottenere un colore uniforme

- Caricare il prodotto con Quarzo Livel (0,1-0,5 mm) nel rapporto in peso 1:0,8 Stendere la miscela ottenuta sulla superficie del supporto adeguatamente preparato e rasare a zero con spatola liscia curando che la superficie venga perfettamente ricoperta
- Immediatamente dopo l'applicazione del primer, si consiglia di spolverare la superficie con quarzo fine (0,1-0,5 mm) migliorare l'adesione di APSELIV 135

Quando il primer APSE Primer NS 125 è indurito si procede alla stesura di APSELIV 135

PREPARAZIONE DI APSELIV 135

Mescolare i singoli componenti separatamente. ersare il componente B (indurente) nel componente A (resina colorata) e miscelare per qualche minuto con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto esente da grumi e di colore omogeneo.
Sempre sotto agitazione lenta aggiungere la quantità prevista di inerte Quarzo Livel (0,1-0,5 mm) e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Applicazione del prodotto

APSELIV 135 può essere utilizzato come rivestimento autolivellante e come multistrato.

1. Rivestimento liscio autolivellante (spessore 2-3 mm)

Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva pulizia della superficie.

- Primerizzare il sottofondo con APSEPRIMER Ns 125, secondo le modalità previste nel paragrafo "Preparazione del supporto"
- Versare APSELIV 135 sul primer indurito e distribuirlo uniformemente con spatola dentata.
- Può essere necessario delimitare le zone in cui si applica APSELIV 135 con regoli o con strisce autoadesive di spessore opportuno.

il tempo di indurimento di APSELIV 135 varia in funzione della temperatura. Possiamo indicare un tempo di indurimento da 10 a 60 minuti.

- Si raccomanda di stendere e livellare la malta, e regolarizzare con rullo frangibolle a passate incrociate per favorirne la fuoriuscita dell'aria.

2. Rivestimento multistrato (spessore 1-2 mm)

- Preparare adeguatamente il supporto mediante pallinatura e successiva pulizia della superficie.
- Primerizzare il sottofondo con APSE Primer Ns 125, secondo le modalità previste nel precedente paragrafo "Preparazione del supporto"
- A primer indurito, applicare lo strato di APSELIV 135 con spatola americana liscia.
- Seminare a rifiuto con quarzo idoneo in funzione dello spessore da realizzare APSELIV 135
- Rimuovere il quarzo in eccesso non ancorato
- Applicare lo strato di finitura di APSELIV 135 con spatola americana liscia.
- Se necessario seminare di nuovo a rifiuto e applicare un ulteriore strato di finitura APSELIV 135 fino ad ottenere lo spessore desiderato.

- Riempimento di giunti e filoguida:

Miscelare accuratamente la parte A con la parte B (indurente).
Addensare se necessario con TIXO o aggiungere farina di quarzo.
Proteggere i bordi ddelle parti da riempire con nastro e colore di riempimento.
Dopo 2 ore (inverno), o 30 min. (>25°C) rasare a filo pavimento con spatola idonea.

SCHEDA TECNICA N. 158 - REV. 07/2018- ITA

APSELIV 135

FORMULATO EPOSSIDICO BICOMPONENTE
AUTOLIVELLANTE FINO A 3 MM DI SPESSORE
CON CARATTERISTICHE DI FLESSIBILITà

STAGIONATURA E TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Il tempo di indurimento di uno strato di APSELIV 135 è influenzato dalla temperatura dell'ambiente
Si consiglia di non aprire il pavimento al traffico pedonale prima di 12 ore dalla posa, e al traffico pesante prima di 2-3 gg.
Le temperature d'esercizio di APSELIV 135 possono variare da -20°C a +60°C.

CONSUMO

1. Rivestimento liscio autolivellante (2 mm di spessore)

0,5 kg/m² primer
2,0 kg/m² spolvero di quarzo
1,5 kg/m² APSELIV 135 A + B
1,3 kg/m² Quarzo Livel (Carica)

Trattandosi di composizione autolivellante le condizioni di planarità del supporto influenzano notevolmente il consumo.

2. Rivestimento multistrato (1,5 mm di spessore)

0,7 kg/m² primer
3,0 kg/m² spolvero di quarzo
0,8 kg/m² APSELIV 135 A + B

CONFEZIONI



componente A
= latta da 13 Kg

componente B
= latta da 4,5 Kg

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione diAPSELIV 135 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente epossidico DILUEPOX, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

STOCCAGGIO

12 mesi negli imballi originali non aperti, APSELIV 135 deve essere immagazzinato in un ambiente asciutto ed a temperatura compresa tra + 5°C e + 35°C.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

RISCHI

Irritante per gli occhi e per la cute
Irritante per i polmoni

PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini
Evitare il contatto con gli occhi . Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Evitare l'inalazione della polvere. In caso di ventilazione insufficiente, usare attrezzatura respiratoria adatta. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO

www.apsebg.it